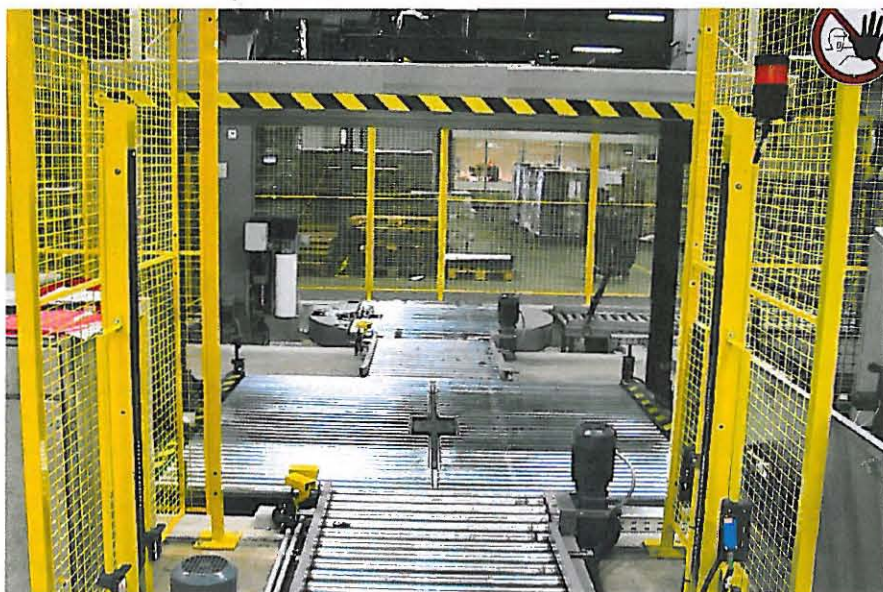


DAMIT DIE FOLIE RICHTIG SITZT

Die Friedrich Freund GmbH hat eine **neue maßgeschneiderte Palettensicherungsanlage** in Betrieb genommen. Der Vorteil: Das Umreifen erfolgt nun automatisch.



Palettenpackpresse mit nachfolgender Rotationssteller-Stretchanlage: Bei 4-facher Umreifung wird das integrierte Hub-Dreh-Kreuz aktiv.



Über Duo Plast

Die Duo Plast hat sich auf die Herstellung hochwertiger co-extrudierter Blasfolien spezialisiert. Die betriebseigene Konfektion ermöglicht auch die Erfüllung besonderer Kundenwünsche (z. B. eingefärbte, mehrfarbig bedruckte oder vorge dehnte Stretchfolien). Die moderne zweite Produktionsstätte in Sünna/Thüringen ist besonders auf die Herstellung der patentierten Agrarstretchfolien spezialisiert.

Eine Musterlösung stellt nach Angaben von Duo Plast die bei Friedrich Freund installierte Palettensicherungsanlage dar. Bereits im ersten Gespräch wurden sämtliche Wünsche und technische Gegebenheiten der vorhandenen Produktionstechnik in den Verpackungsprozess integriert. Die Option, schrittweise den gesamten Produktions- und Logistikablauf zu automatisieren, wurde dabei während des Projektverlaufes nie aus dem Auge verloren.

Verdichten mit vorgewähltem Pressdruck

Die Aufgabenstellung bestand darin, Produktschutz und Transportsicherung der auf Paletten gestapelten Kartonaugen/Faltschachteln, Verpackungen aus veredelter Wellpappe und warentragenden Displays zu gewährleisten. Die Lösung: Eine Palettenpackpresse (2-fache und 4-fache Umreifung) mit nachfolgender Rotationssteller-Stretchanlage. Direkt aus der Produktion werden die Paletten manuell auf eine Rollenbahn abgesetzt. Bereits bei dieser Aufgabenstation wählt der Bediener die Variation der Palettensicherung aus.

Die Palette wird nun auf den angetriebenen Rollenförderern in den Bereich der Umreifungsanlage transportiert. Nach automatischer Positionierung senkt sich die Druckplatte auf die Packstück-Oberfläche ab und verdichtet sie mit dem vorgewählten Pressdruck. Die angetriebenen Bandführungszungen fahren durch den Palettenboden und schließen den Bandführungsrahmen. Jetzt erfolgen die Funktionen Banddurchlauf, Bandrückzug, Bandspannen, Verschließen und Abschneiden. Wurde bei der Programmwahl eine 4-fache Umreifung vorgegeben, wird das integrierte Hub-Dreh-Kreuz aktiv, d. h. die Palette wird angehoben, um 90° gedreht, abgesetzt und der Umreifungsvorgang nochmals durchgeführt.

Vollautomatische Wicklung

Die fertig umreifte Palette wird nach Freigabe aus dem Pressbereich ausgefahren und über eine weitere Rollenbahn direkt in die Stretchwickelanlage transportiert. Das gewünschte Wickelprogramm startet nach den voreingestellten Parametern. Das Anlegen der Folie sowie das für RL notwendige Anschweißen des Folienabschnitts nach dem Wickelvorgang wird durch eine spezielle Schweißeinheit ermöglicht. Nach dem Stretchvorgang und der Freigabe der folgenden Fördertechnik wird die Palette

um 90° versetzt aus dem Stretchwickler-Bereich abtransportiert und kann an der Abnahmestation entnommen werden. Die Oberkante der Fördertechnik auf nur 80 mm konnte durch einen Fundamenteinbau der Umreifungs- und der Stretchwickelanlage realisiert werden.

Außer der Auf- und Abgabestation der Paletten ist der gesamte vollautomatische Bereich der Anlage mit einer Schutzhäuserüstung inkl. Muting-System nach CE- und EMC-Normen versehen und entspricht damit den berufsgenossenschaftlichen Vorschriften. Die Investitionskosten für diese Anlage amortisieren sich den Angaben zufolge durch den vollautomatischen Ablauf des Verpackungsprozesses und die auf diese Weise erzielte höhere Kapazität.

KONTAKT

Friedrich Freund GmbH,
D-49124 Georgsmarienhütte,
Tel.: 0 54 01/4 86-0, Fax: 4 86-71,
www.freund-verpackung.de

Duo Plast AG, D-36331 Lauterbach
Tel.: 0 66 41/65 50-0, Fax: 6 17 13
E-Mail: duo-plast@t-online.de,
www.duo-plast.ag